

TAKUMI When Precision Matters

TAKUMI

BC Series



TAKUMI

台灣赫可製造股份有限公司

437 台中市大甲區工十路10號

T +886 4 26811215

F +886 4 26822803

sales-os@takumi.com.tw

www.takumi.com.tw



SBC-01-ZH-202205

龍門加工中心機

BC2116

BC3116



高穩定性龍門結構

一體成型的門型立柱擁有絕佳的抗震性與耐用性。可靠度大幅提升。

階梯式線軌設計

橫樑箱型結構設計，搭配階梯式線軌配置，縮短刀具接觸點與橫樑間的距離。大跨距鞍座，提供主軸更穩固的支撐效果，大幅增加切削剛性。確保高速加工下完美的成品品質。



主軸頭雙油壓配重缸設計

Z 軸配置雙油壓配重缸，可減輕馬達荷重，確保運作順暢性和最佳動態精度。

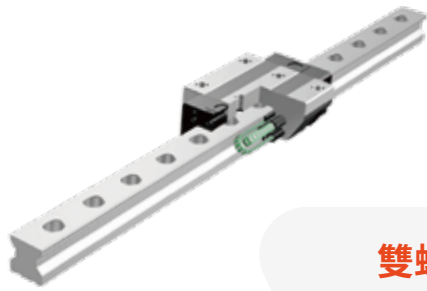
01

BC Series 龍門結構

BC Series

BC 系列採高穩定性的龍門結構，專為模具和零件加工重切削設計。高剛性的結構設計與多元化的選配手動附加頭，可滿足各種不同加工需求。





雙螺帽預壓設計

三軸採雙螺帽預壓的精密滾珠螺桿，搭配兩端的預拉設計，有效抑制因溫升而產生的熱變位，確保長時間加工下，定位精度與重覆精度之準確。

多元化手動附加頭

選配

可依不同加工需求選配各式手動附加頭。

90° 頭 N75ST-01

萬向頭 C50-TL02

最大刀具直徑	Ø150 (6")	Ø200 (8")
減速比	1:1	1:1
最大馬力	38kW	42kW
最高轉速	2000rpm	1200rpm
主軸轉向	正轉	正轉



90° 頭 N75ST-01



萬向頭 C50-TL02



寬大的底座搭配 X 軸齒輪傳動

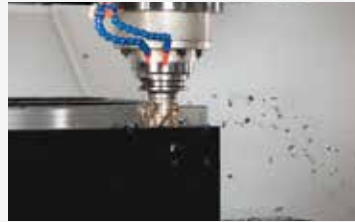
寬大且箱型結構的底座，搭配肋骨強化設計，大幅提升穩定性。X 軸採用齒輪傳動機構，確保工作台荷重時的最佳傳動剛性。

02 BC Series 傳動系統

優異的重切削性能



面銑削



端銑削

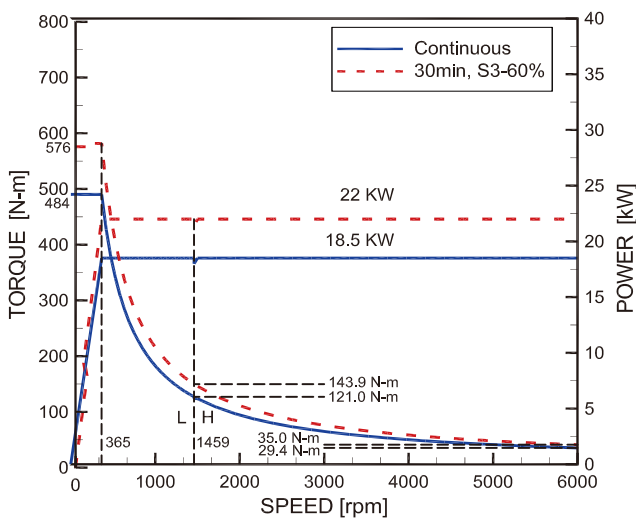


鑽孔

移除率	631cm ³ /min	-	-
材質	S50C	S50C	S50C
轉速	450rpm	800rpm	800rpm
刀徑	160mm	63mm	Ø49
進給	810mm/min	400mm/min	250mm/min
深度	130mm/6mm	40mm/10mm	147mm

*齒輪式主軸 6000rpm, 18.5/22kW 馬達功率
*切削性能會依不同切削條件改變

主軸輸出功率 - 扭矩



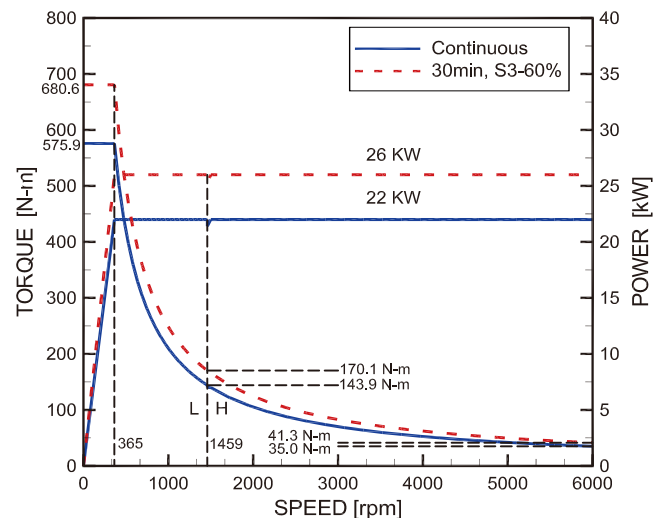
6,000rpm 齒輪式主軸 (標準)

18.5/22

kW 功率 (連續輸出功率/S3-60%)

484/576

N.m 扭矩 (連續輸出扭矩/S3-60%)



6,000rpm 齒輪式主軸 (選配)

22/26

kW 功率 (連續輸出功率/S3-60%)

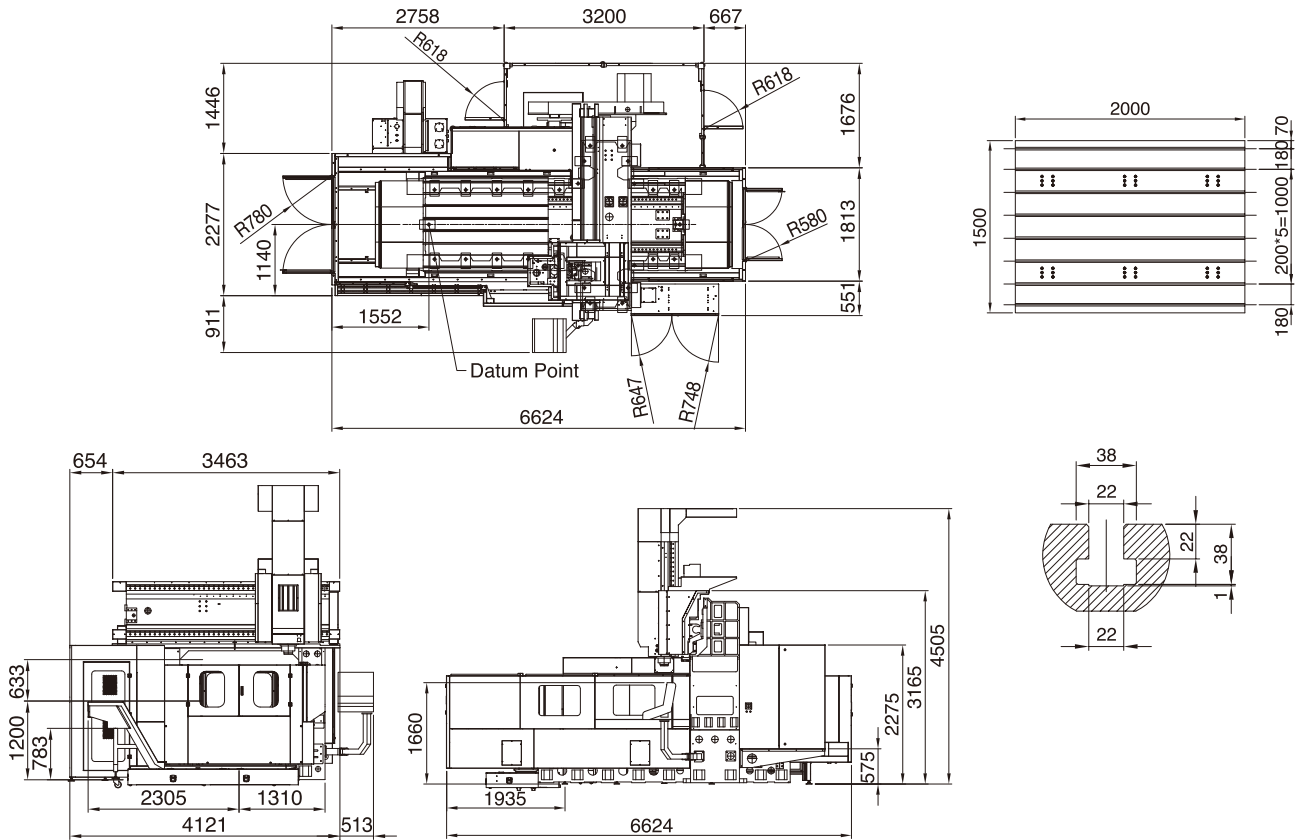
575.9/680.6

N.m 扭矩 (連續輸出扭矩/S3-60%)

外觀尺寸圖

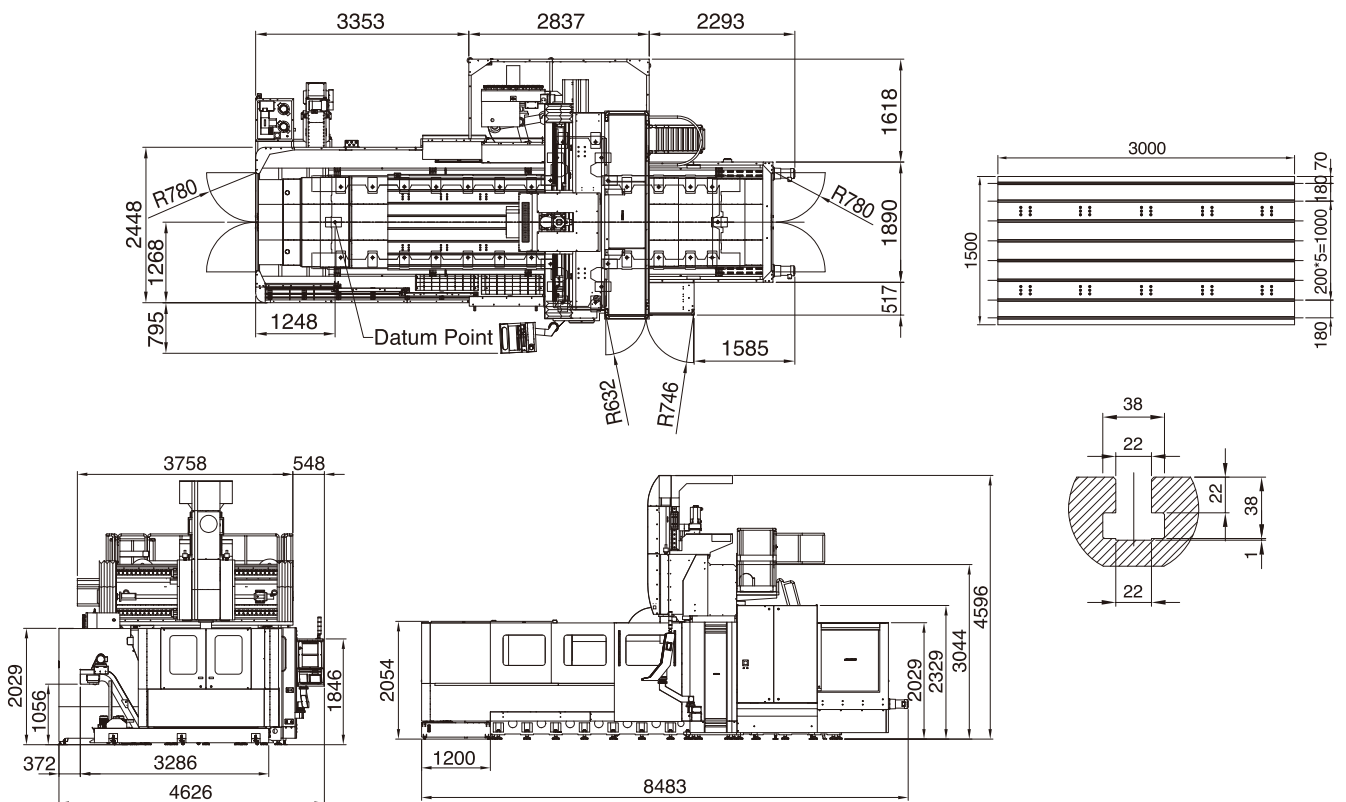
BC2116

單位: mm



BC3116

單位: mm



機台規格

行程	BC2116	BC3116
X/Y/Z 軸	2100 / 1600 / 800mm	3100 / 1600 / 800mm
主軸鼻端到工作台距離	200-1000mm	
雙柱間距離	1700mm	

工作台	BC2116	BC3116
工作台面積	2000 x 1500mm	3000 x 1500mm
工作台最大荷重	8000kg	10000kg
T 型槽 (寬度x間距x數量)	22x 200 x 8mm	

主軸	BC2116	BC3116
主軸型式	齒輪式	
主軸轉速	6000rpm	
主軸馬達功率	18.5kW/22kW (Cont./S3-60%)	
主軸錐度	BT50	

進給	BC2116	BC3116
快速進給速率 (X/Y/Z)	24/24/15m/min	
切削進給速率	10000mm/min	
三軸馬達功率 (X/Y/Z)	7.0/7.0/4.0kW	

ATC 與刀庫	BC2116	BC3116
刀庫型式	刀臂式	
刀庫容量	24pcs	
最大刀徑: 相鄰刀/空鄰刀	125/215mm	
最大刀具長度	400mm	
最大刀具重量	15kg	

系統需求	BC2116	BC3116
氣壓源	6kgf/cm ²	
電力源	55kVA	

機器淨重	BC2116	BC3116
機器淨重	24000	28000

* 本型錄之規格如有變更，恕不另行通知

標準與選購配備

標準配備:

Fanuc OiMF-Plus 10.4"
 6,000rpm, BT50, 齒輪式主軸
 24刀, 刀臂式
 雙油壓缸及氮氣蓄壓輔助配重系統
 主軸油冷機
 主軸齒輪冷卻液系統
 電氣箱熱交換器
 全密閉式防護罩 (不含頂罩)
 切削輸送機
 標準水箱
 油水分離機
 三色工作指示燈
 工作照明燈
 水平調整螺絲及基礎塊
 基本工具箱
 操作手冊
 清潔水槍/空氣槍
 MPG 手搖輪
 自動集中潤滑系統

選購配件:

Mitsubishi M830, 15"
 22/26kW 主軸馬達 (僅 Fanuc 控制器)
 32 刀, 刀臂式
 Z 軸行程 1000mm
 主軸中心出水 (30bar)
 三軸螺桿中空冷卻
 三軸光學尺 (X/Y/Z)
 手動 90° 頭
 萬向頭
 工件量測系統
 刀長量測系統
 油霧回收裝置
 切削油霧裝置
 變壓器